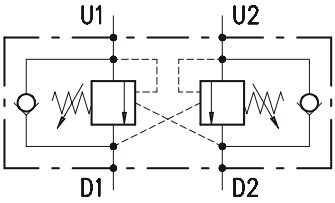
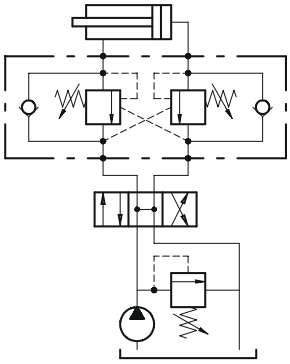
Senkbremsventil
– doppeltwirkend G 1″ –

Schaltbild



Anwendungsbeispiel



Bestellnr.	Typ		Anschlüsse	Aufsteuer-verhältnis	Einstell-breich *bar*	Gehäuse	max. Betriebs-druck *bar*	max. Durch-fluss *l/min*	Gewicht *kg*
230-1000-3135	VODL/SC 100/TS.S.p7	○	1"	1:7	5-210	Alu	210	180	4,28
230-1000-3140	VODL/SC 100/TS.S.p3	○	1"	1:3	5-210	Alu	210	180	4,28
230-1000-3145	VODL/SC 100/TR.S.p7	○	1"	1:7	50-350	Alu	210	180	4,28
230-1000-3150	VODL/SC 100/TR.S.p3	○	1"r	1:3	50-350	Alu	210	180	4,28
230-1000-3155	VODL/SC 100/TG.S.p7	○	1"	1:7	100-700	Alu	210	180	4,28
230-1000-3160	VODL/SC 100/TG.S.p3	○	1"	1:3	100-700	Alu	210	180	4,28
230-1000-3165	VODL/SC 100/TR.S.p7.PG	○	1"	1:7	50-350	Alu	210	180	4,28
230-1000-3170	VODL/SC 100/TR.S.p7/ac	●	1"	1:7	50-350	Stahl	350	180	9,37
230-1000-3175	VODL/SC 100/TG.S.p7/ac	○	1"	1:7	100-700	Stahl	350	180	9,37
230-1000-3180	VODL/SC 100/TS.S.p3.PG/ac	○	1"	1:3	5-210	Stahl	350	180	9,37

● Vorzugstypen - Lagerware

○ Lieferzeit auf Anfrage

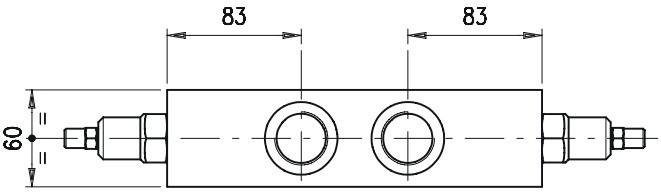
Die Inhalte unserer Seiten wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Inhalte können wir jedoch keine Gewähr übernehmen.

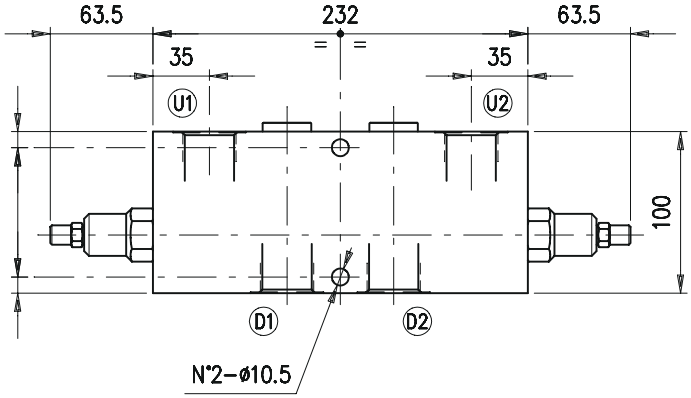
Senkbremsventil
– doppeltwirkend G 1” –

Funktionsweise:

The oil flow is allowed from D1 (D2) to U1 (U2) and is stopped in the opposite way from U1 (U2) to D1 (D2) up to the spring setting value. Free oil flow from U1 (U2) to D1 (D2) is strictly possible when the pilot pressure in D2 and U2 (D1 and U1) is strong enough to pilot the valve poppet.
Use the following formula to assert the applicable pilot pressure:
(valve setting – load pressure) ÷ pilot ratio = pilot pressure
For example:
If your pilot ratio is 1:4, your setting pressure is 250 bar and your load pressure is 130 bar
then you will need 30 bar pilot pressure in order to displace the load. [(250 bar – 130 bar)÷4=30bar)].
Should counterpressure arise in D1 (D2), the setting value of valve poppet (1:1 ratio) will increase and the pilot pressure be negatively affected (1:1 ratio).
Lack of overcenter stability and troublesome motion even after complete valve assembly, will suggest that the valve application may require a PG version. Please contact our technical service for action.

ABMESSUNGEN (mm)



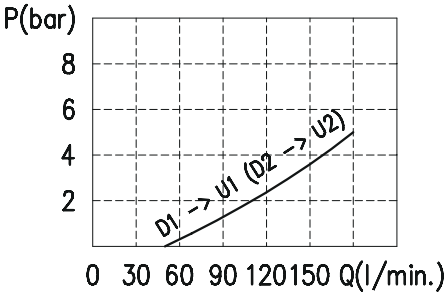


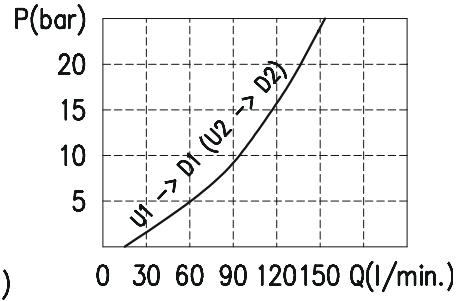
Typ	D1 – D2	U1 – U2
VODL/SC 100/TS.S.p7	1"	1"

Arbeitstemperatur:
min. -25 ° C max. 90 ° C
mit Standard NBR (BUNA N) Dichtung

min. -20 ° C max. 200 ° C
mit optionaler FKM (VITON) Dichtung

Empfohlene Flüssigkeit:
Mineralöl mit einer Viskosität
zwischen 10 und 200 cSt.





Öl Viskosität: 46 cSt

Code

VODL /SC 100 / ◻◻ . S . ◻◻ . ◻◻ . ◻◻ / ◻◻

Druck Einstellbereich(bar)
TS) 5÷210
TR) 50÷350 (Standard)
TG) 100÷700

Aufsteuerverhältnis
p3) 1:3
p7) 1:7(Standard)

Art der Aufsteuerung
_ohne Dämpfer (Standard)
PG) mit Dämpfer

Check valve seat
_wie Gehäuse
VRR) gehärteter Stahl

Gehäuse-material
_Aluminium
ac Stahl

Dauner Antriebstechnik GmbH – Industriestraße 3 – 96120 Bischberg–Trosdorf
Tel.: 09503/50008-0 – Fax: 09503/50008-49 – Email: info@dauner-antriebstechnik.de – www.dauner-antriebstechnik.de

Die Inhalte unserer Seiten wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Inhalte können wir jedoch keine Gewähr übernehmen.